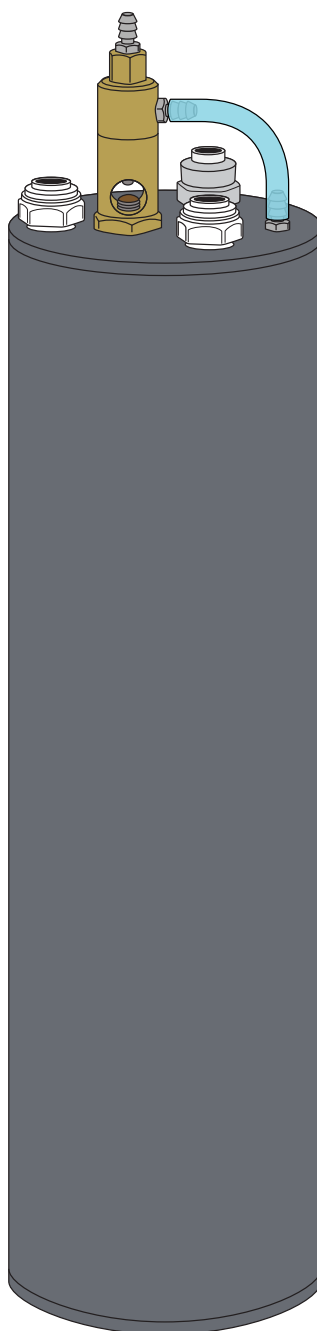


# VistaCool™

EN

Direct-to-Drain Cooling System for Autoclave Wastewater  
Installation Guide & Owner's Manual



**Model CVV7601**

**QAI**<sup>®</sup>  
C US  
Includes QAI-Certified  
VistaCheck™ Dual Check  
Backflow Preventer

**PATENT PENDING**

**VistaCool model CVV7601  
can be used with:**

SciCan STAT/M® 2000 Autoclave  
SciCan STAT/M 5000 Autoclave

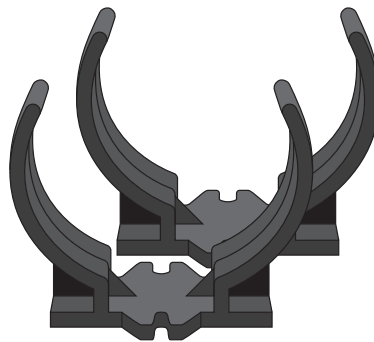
**HuFriedyGroup**  
The Best In Practice

# Introduction

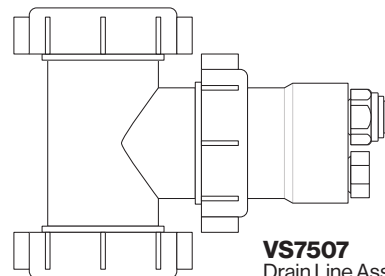
The VistaCool™ Direct-to-Drain Cooling System for Autoclave Wastewater is a patent-pending system designed to eliminate the need for autoclave condenser/ waste bottles and condensation tanks by cooling the exhaust water and automatically sending it directly down the drain.

## IMPORTANT INFORMATION

Please read this entire manual before proceeding with installation and operation, and always follow local plumbing codes. This system has been verified for installation on SciCan STAT/M® 2000 and 5000 Autoclave models only.



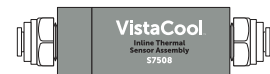
**x2** **VS9125**  
Wall-Mount C-Clip (3.5")



**VS7507**  
Drain Line Assembly



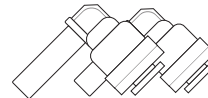
**CVVC250-A**  
VistaCheck™ Dual Check  
Backflow Preventer



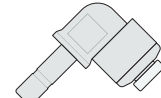
**VS7508**  
Inline Thermal  
Sensor Assembly



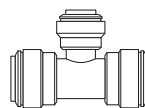
**x4** **VS7539**  
Cabinet Grommet



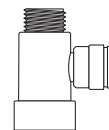
**x2** **VS6112**  
Swivel Plug-In Elbow



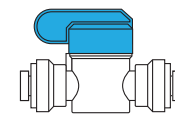
**S1056**  
High-Temperature  
Swivel Plug-In Elbow



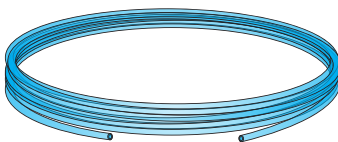
**VS6119**  
3/8" x 3/8" x 1/4" Union Tee



**VS6135**  
Angle Stop Adapter



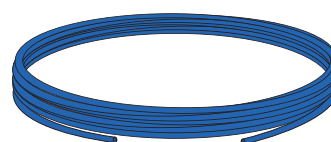
**VS6155**  
Inline Shut-Off Valve



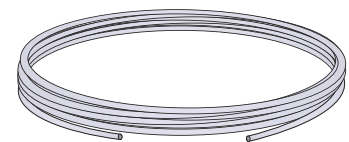
**12'** **VTU902**  
Cold Water Feed Line  
1/4" OD x 1/8" ID  
Blue Transparent Polyurethane



**12'** **VTU944**  
Condensate Drain Line  
1/4" OD x 0.170" ID  
Black Opaque LLDPE



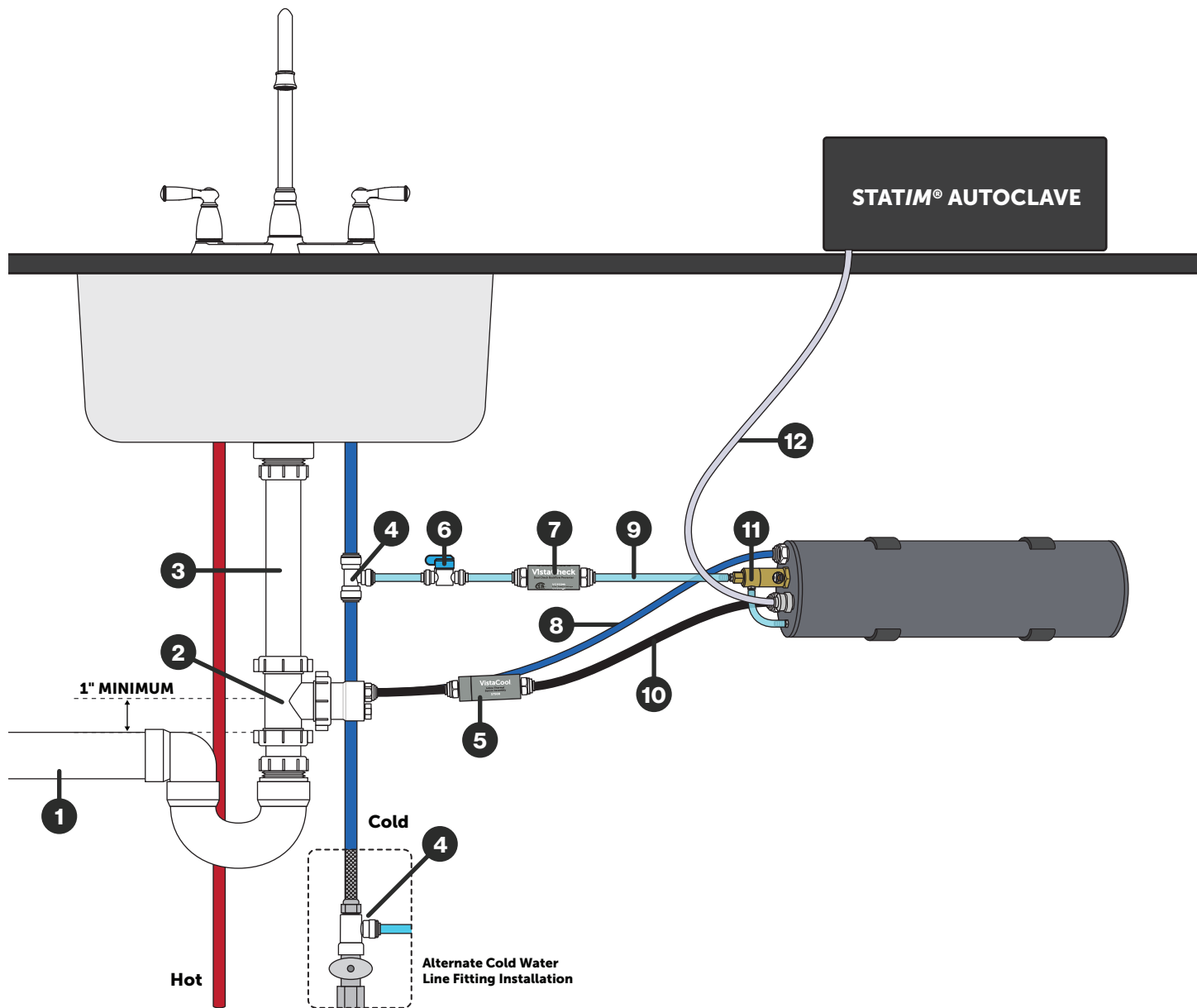
**12'** **VTU942**  
Coolant Overflow Drain Line  
1/4" OD x 0.170" ID  
Blue Opaque LLDPE



**9'** **VTU748**  
Teflon™ High-Temperature  
Tubing Feed Line  
1/4" OD x 0.185" ID

# Typical Installation

For **1**  
Autoclave



**1** Drain Line

**2** VS7507  
Drain Line Adapter

**3** Sink Drain

**4** VS6119 or VS6135  
Cold Water Line Fitting

**5** VS7508  
Inline Thermal Sensor Assembly

**6** VS6155  
Inline Shut-Off Valve

**7** CVVC250-A  
VistaCheck™ Backflow Preventer

**8** VTU942  
Coolant Overflow Drain Line

**9** VTU902  
Cold Water Feed Line

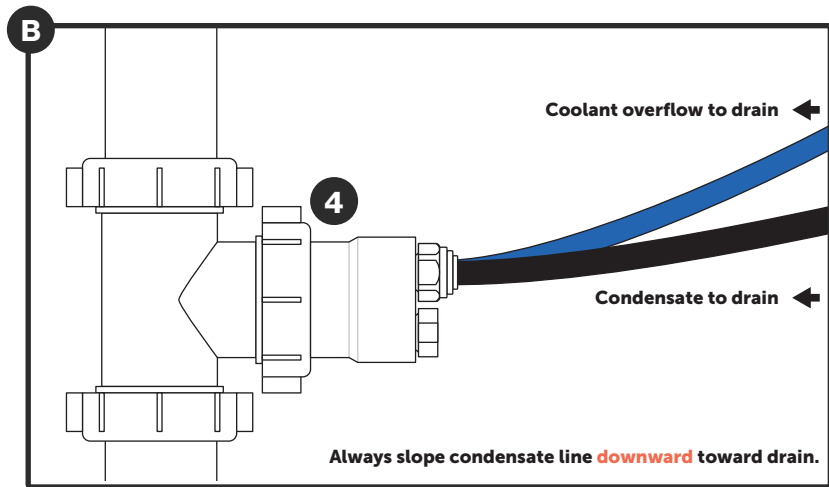
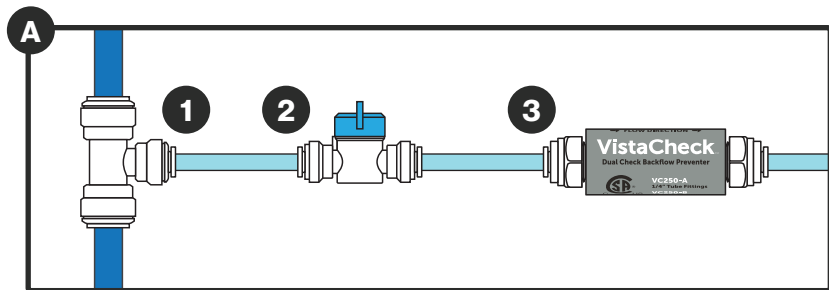
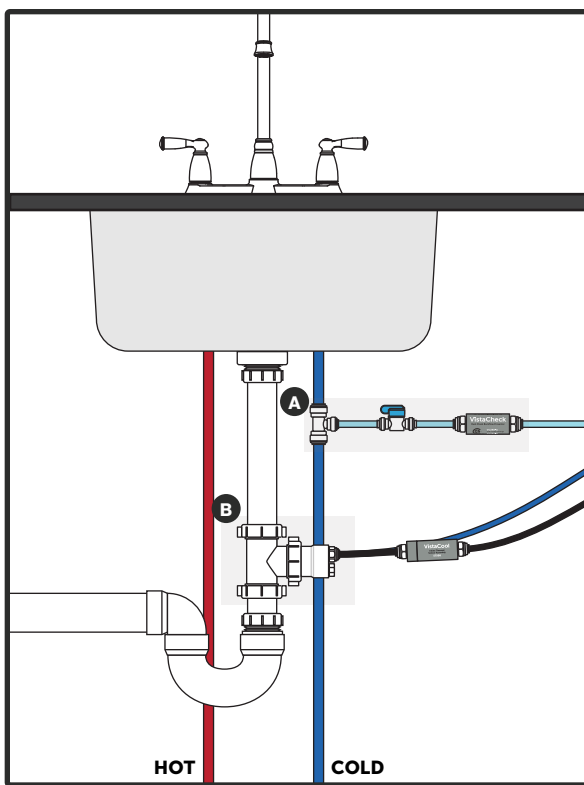
**10** VTU944  
Condensate Drain Line

**11** VS7503  
Thermal Regulator Assembly

**12** VTU748  
High-Temperature Feed Line

## Plumbing

- 1 Turn off water supply. Provide for a 1/4" connection to the cold water supply. This is usually accomplished using a compression fitting or one of the supplied fittings (VS6119 or VS6135) on the cold water line. **Be sure any possible construction debris is flushed completely from the supply line.**
- 2 Cut a 3" to 4" piece of the blue poly tubing and connect the installed fitting (from step 1) to the inlet of the inline water valve provided. Be certain the valve is in the closed position (blue lever 90-degrees to the valve body).
- 3 Cut another 3" to 4" piece of blue poly tubing and connect one end to the outlet end of the inline valve, and the other end to the inlet of the supplied QAI-certified VistaCheck™ Dual Check Valve Backflow Preventer.
- 4 Measure the drain tee adapter assembly for placement into the drain piping. Cut and remove a section (usually 1-1/2") in the appropriate place above the trap as shown. Keep the entire assembly as low as possible while maintaining a minimum of 1" offset between the horizontal drain line and the drain line adapter inputs.

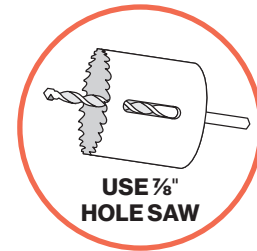
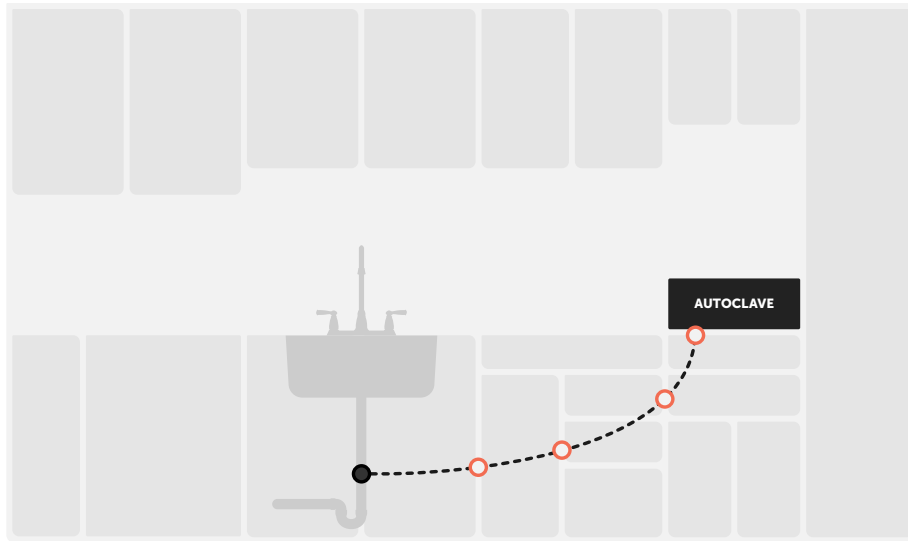


- i** Connect the system to cold water supply ahead of foot switch (if present) for uninterrupted water supply.

## Cabinetry

The VistaCool™ Direct-to-Drain Cooling System for Autoclave Wastewater is typically installed in the base/sink cabinet of sterilization centers or at the sterilization tower if plumbed with separate water and drain connections. The 1/4" O.D. Teflon™ High-Temperature Tubing will need to run from the output port of the STAT/M® Autoclave directly to the system. This exhaust line should run in a progressively descending trajectory, per STAT/M Autoclave requirements.

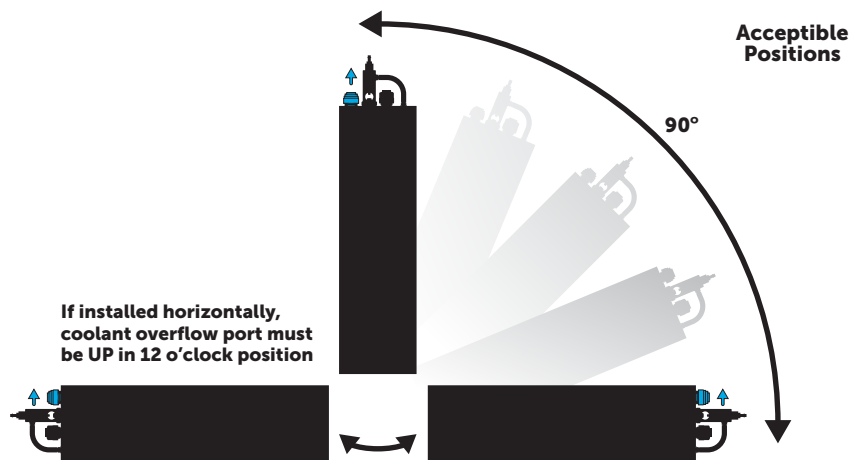
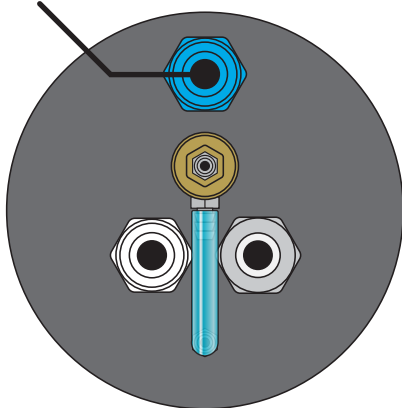
In many cases, holes will need to be drilled through one or more partitions in order to get the tubing from the autoclave to the VistaCool Direct-to-Drain Cooling System for Autoclave Wastewater. In order to protect the tubing from kinking or damage, grommets have been included. Simply drill a 7/8" pilot hole through the metal or wood partition then push the smooth plastic grommet into the holes. The hole entering the cabinet where the system is installed should be slightly above the top of the system so the tubing has a natural gravity angle to help prevent pools of liquid in the tubing.



-----  
**Install the system  
along dashed path**

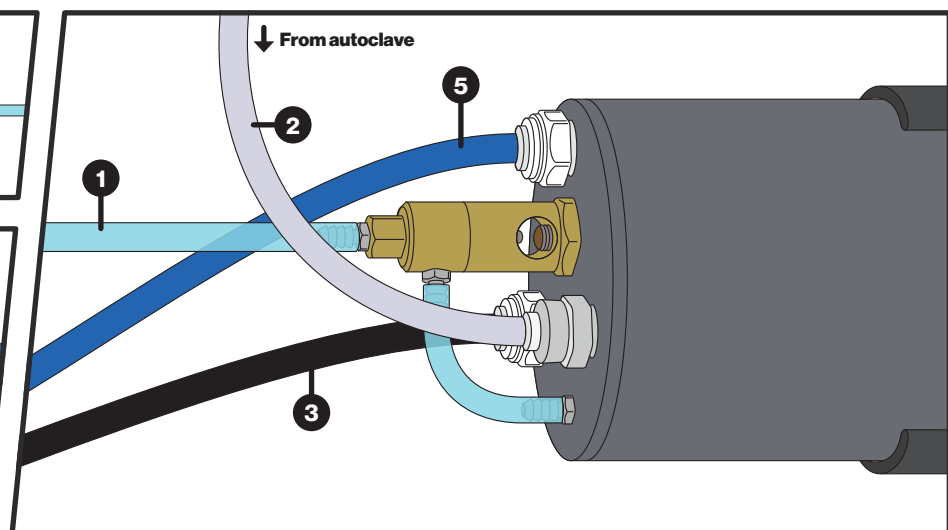
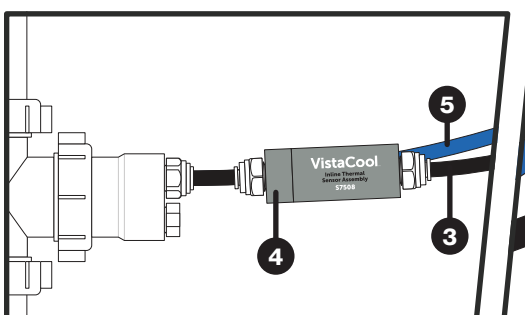
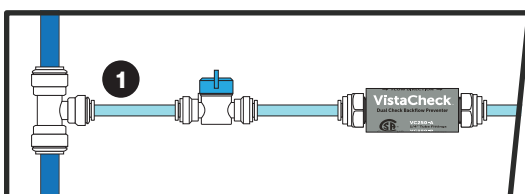
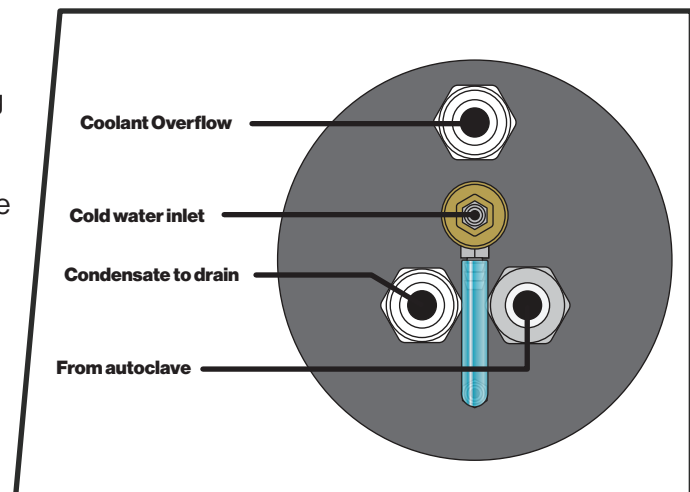
**The system may be installed horizontally or vertically. If installed horizontally, the coolant overflow port must be UP in the 12 o'clock position. Do not install the system upside down or at an angle other than shown here as acceptable. Affix both included C-clips securely to the desired mounting surface using appropriate screws to ensure the system does not move during operation.**

Coolant overflow  
always at 12 o'clock



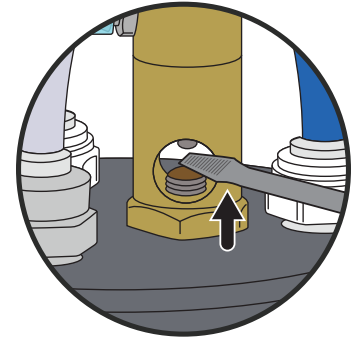
## Connecting the System

- 1** Connect the cold water supply to the system manifold using the blue, semi-transparent (1/4" OD x 1/8" ID) polyurethane tubing. Continue the tubing from the outlet of the VistaCheck™ Backflow Preventer to the top stainless hose barb on top of the brass water valve on the thermal regulator. (Optional: warm the end of the tubing with warm water before pushing it over the barb. Do not expose the tubing to direct, uncontrolled heat, such as a soldering torch, as this could cause material damage that might lead to leaks that may not appear immediately.) Make sure the tubing is pushed down completely over the stem of the barb and is flush with the hex stainless base of the barb.
- 2** Connect the high-temp Teflon™ 1/4" OD tubing from the STAT/M® Autoclave to the milky white KYNAR® Fitting on the end of the system manifold. Make sure the tubing does not kink when moving the autoclave or pulling the tubing through the cabinet partition holes. If necessary, use the high-temperature swivel elbow included with the system (S1056) to prevent the high-temp line connected to the STAT/M Autoclave from kinking.
- 3** Connect the black 1/4" OD LLDPE condensate line tubing to the fitting opposite the milky white KYNAR Fitting, then connect the other end to one of the male adapter fittings on the plumber-provided drain connection. If necessary, use an included swivel elbow (VS6112) to prevent the tubing from kinking.
- 4** Cut the black condensate line (from step 3) as close to the drain adapter assembly as possible and install the in-line thermal sensor. Make certain the flow direction on the in-line sensor is oriented towards the drain.
- 5** Connect one end of the 1/4" OD solid blue LLDPE tubing to the coolant overflow fitting on the system—which must be oriented UP in the 12 o'clock position if the system is installed horizontally—and the other end to the drain connection. If necessary, use an included swivel elbow (VS6112) to prevent the tubing from kinking.



## Starting & Using the System

- 1 Turn on the main water supply and check for leaks.
- 2 Slowly open the inline water supply valve fully and check for leaks.
- 3 Prime the system by inserting a small screwdriver in the viewport hole on the brass stem of the thermal regulator and pushing the piston away from the system body to activate cold water flow. The system is primed when water can be heard flowing through the 1/4" solid blue overflow tubing and running to the drain.
- 4 Ensure the system is installed in an elevated position above the drain connection as described previously to ensure proper flow of the condensate line, as required by STATIM® Autoclave instructions. **The coolant overflow fitting should always be UP in the 12 o'clock position if the system is installed horizontally.**
- 5 Run three consecutive autoclave cycles to ensure everything is working properly.



## Troubleshooting

<p><b>System is not draining</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ensure water supply valve is in the ON position.</li> <li>• Check for blockages in the tubing.</li> </ul>
<p><b>Autoclave is displaying a cycle fault</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exhaust port line is blocked. Check for kinks in the tubing from the autoclave to the system manifold.</li> <li>• Check that water is running from the tank coolant overflow line to the drain adapter.</li> <li>• Make certain the water supply valve is on. If there is no water to cool the coil in the tank, the inline thermal sensor located in the condensate line will respond by closing the pathway to alert you of the problem and protect the plumbing from steam.</li> </ul>
<p><b>The black condensate line appears to be blocked</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• The inline thermal sensor has been activated, blocking condensate flow to the drain, caused by a lack of coolant water in the tank that overheated the condensate. Overheated condensate will cause the wax motor to expand, closing the outlet. To reset the inline sensor and enable flow to resume, allow the system to rest and cool naturally. The inline sensor's wax-motor piston will retract, opening the outlet port.</li> </ul>
<p><b>Water leaking under counter</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Check all tubing and fitting connections</li> <li>• Push in on all push-to-connect fittings to ensure the tubing is fully engaged in the fitting "O" ring.</li> </ul>

# System Information

Thank you for choosing the VistaCool™ Direct-to-Drain Cooling System for Autoclave Wastewater for your practice! The following chart is for necessary information for future reference. Please fill it out completely and keep this manual in a convenient place for ready access and reference.

<b>VistaCool™ Direct-to-Drain Cooling System for Autoclave Wastewater</b>		<b>System Model #</b>	<b>CVV7601</b>
<b>Install Date</b>		<b>System Serial #</b>	
<b>Dealer</b>		<b>Installer Name</b>	
<b>Dealer Phone</b>		<b>Installer Phone</b>	
<b>Dealer Address</b>		<b>Notes</b>	

## 1-Year Limited Warranty

Vista Systems are warranted as provided in our Warranty Policy available at <https://www.hufriedygroup.com/documents/62903> or by scanning the QR Code below:



### The following apply notwithstanding the Warranty Policy:

1. Filtration elements subject to varying types of water conditions are warranted for defects in materials and workmanship but not for performance due to fouling by local water conditions.
2. Crosstex disclaims all responsibility and liability for any cost of field labor or other charges incurred by customer in removing and/or re-affixing any Crosstex or third party product, part or component thereof.

3. All warranties are disclaimed for any product that is not installed in accordance with applicable local codes, ordinances and good trade practices, and any product that is moved from its original installation location.
4. Within ten (10) days of installation, please register the product by mailing in the completed warranty card that is provided with the product or registering online at <https://www.hufriedygroup.com/en/services/vista-warranty>.
5. In the absence of suitable proof of installation date, the warranty period will commence on the date of manufacture plus one hundred eighty (180) days.

### Direct all notices, etc. to:

Service Department:  
(800) 483-7433

**CROSSTEX**



Manufactured for: Crosstex International, Inc.  
1625 W. Pinnacle Peak Rd., Phoenix, AZ 85027 USA

Made in USA

VM1065 / REV 5 - 04/2026

CROSSTEX™ is a trademark of Hu-Friedy Mfg. Co., LLC, its affiliates or related companies. All other product and company names referenced are trademarks of their respective owner.

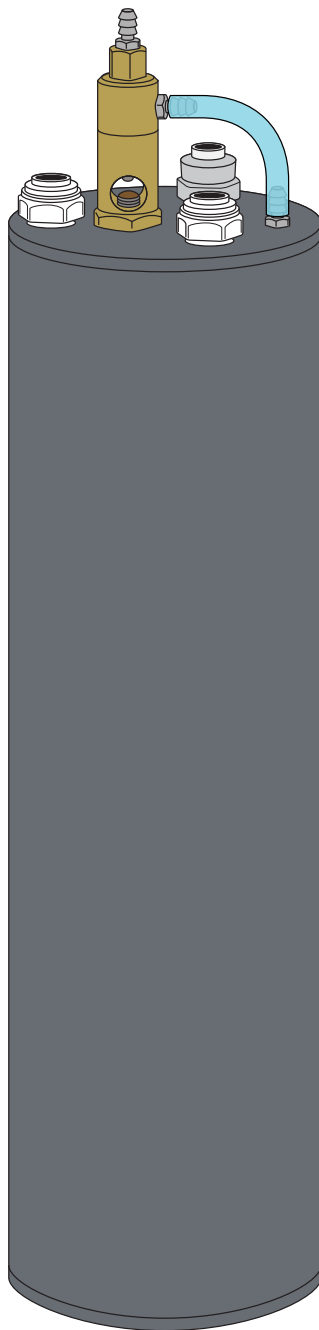
©2026 Hu-Friedy Mfg. Co., LLC. All rights reserved.

**HuFriedyGroup**  
The Best In Practice

# VistaCool™

FR

Guide d'installation et manuel de l'utilisateur du système de réduction thermique de branchement direct au drain pour évacuer les eaux résiduelles de l'autoclave



**Modèle CVV7601**



Comprend le dispositif anti-refoulement à double contrôle  
VistaCheck™ certifié QAI

## EN INSTANCE DE BREVET

**Le modèle VistaCool CVV7601  
peut être utilisé avec :**

Autoclave SciCan STATIM® 2000  
Autoclave SciCan STATIM 5000

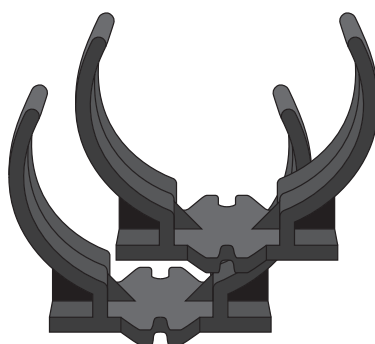
 **HuFriedyGroup**  
The Best In Practice

# Introduction

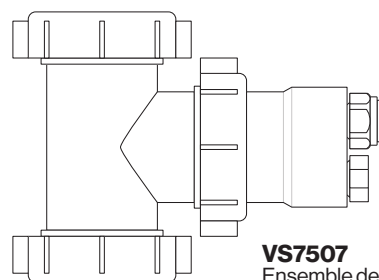
Le système de réduction thermique de branchement direct au drain pour évacuer les eaux résiduares de l'autoclave VistaCool™ est un système en instance de brevet conçu pour éliminer la nécessité de bouteilles de condensateur/ bouteilles de récupération et de réservoirs de condensation d'autoclaves en refroidissant l'eau résiduaire et en l'envoyant automatiquement et directement dans le drain.

## INFORMATIONS IMPORTANTES

Veuillez lire l'intégralité de ce manuel avant de procéder à l'installation et à l'utilisation, et suivez toujours les codes de plomberie locaux. Ce système a été vérifié pour être installé uniquement sur les modèles d'autoclaves SciCan STAT/M® 2000 et 5000.



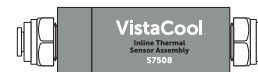
**x2 VS9125**  
Clip en C pour montage mural (3,5 po)



**VS7507**  
Ensemble de conduite de drain



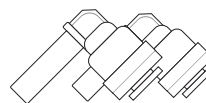
**CVVC250-A**  
Dispositif anti-refoulement à double contrôle VistaCheck™



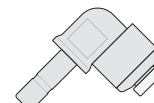
**VS7508**  
Ensemble capteur thermique intégré



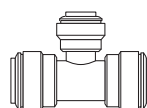
**x4 VS7539**  
Œillet pour armoire



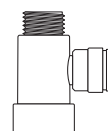
**x2 VS6112**  
Raccord coudé pivotant enfichable



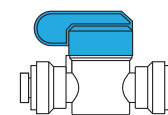
**VS1056**  
Raccord coudé enfichable pivotant haute température



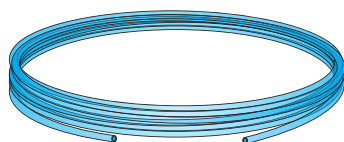
**VS6119**  
Raccord en T 3/8 po x 3/8 po x 1/4 po



**VS6135**  
Adaptateur de butée angulaire



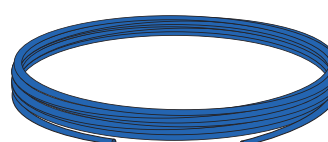
**VS6155**  
Vanne d'arrêt intégrée



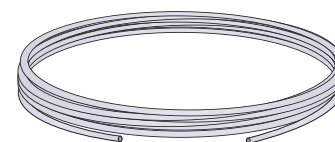
**12 pi VTU902**  
Conduite d'alimentation en eau froide  
1/4 po de diamètre extérieur x 1/8 po de diamètre intérieur  
Polyuréthane transparent bleu



**12 pi VTU944**  
Conduite de drain du condensateur  
1/4 po de diamètre extérieur x 0,170 po de diamètre intérieur  
LLDPE noir opaque



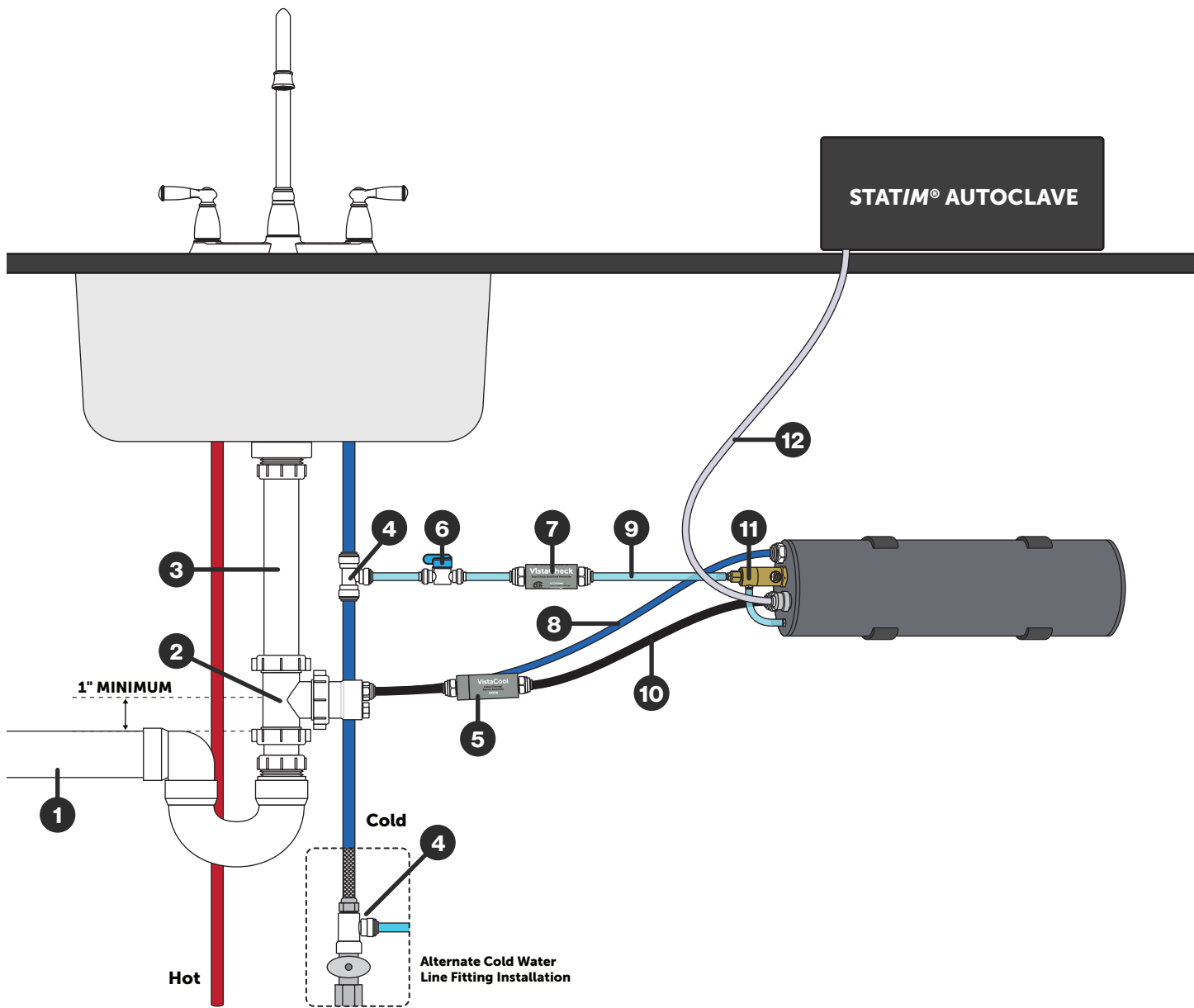
**12 pi VTU942**  
Conduite de drain d'excès de liquide réfrigérant  
1/4 po de diamètre extérieur x 0,170 po de diamètre intérieur  
LLDPE bleu opaque



**9 pi VTU748**  
Tuyau haute température pour conduite d'alimentation en Teflon™  
1/4 po de diamètre extérieur x 0,185 po de diamètre intérieur

# Installation type

Pour **1**  
Autoclave



**1** Conduite de drain

**2** VS7507  
Adaptateur de conduite de drain

**3** Vidange du drain

**4** VS6119 ou VS6135  
Raccord pour conduite  
d'eau froide

**5** VS7508  
Capteur thermique intégré

**6** VS6155  
Vanne d'arrêt intégrée

**7** CVVC250-A  
Dispositif anti-refoulement VistaCheck™

**8** VTU942  
Conduite de vidange du liquide  
réfrigérant

**9** VTU902  
Conduite d'alimentation en eau froide

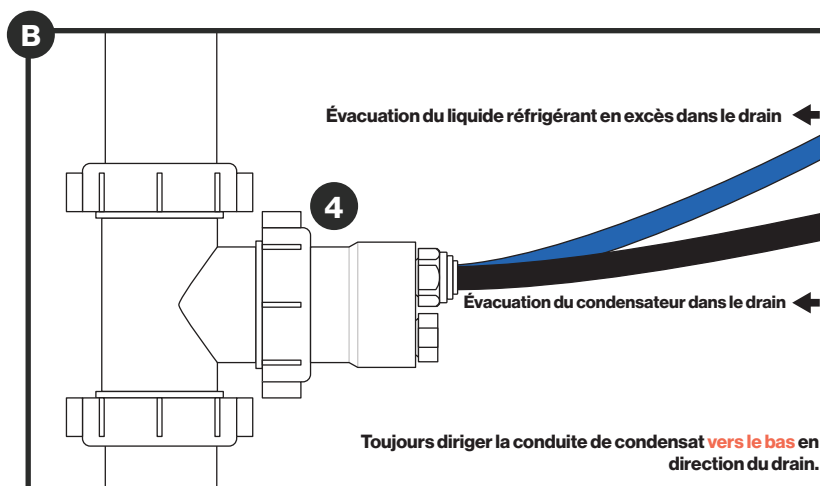
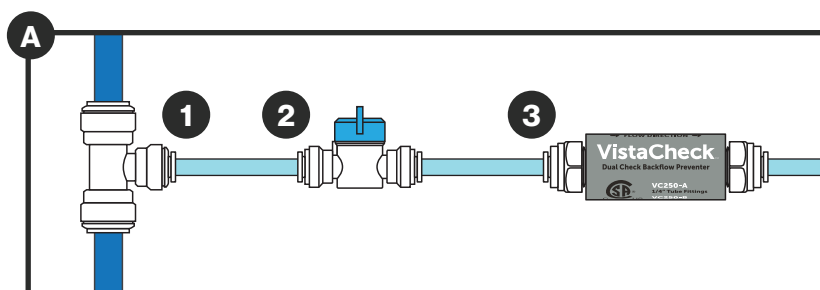
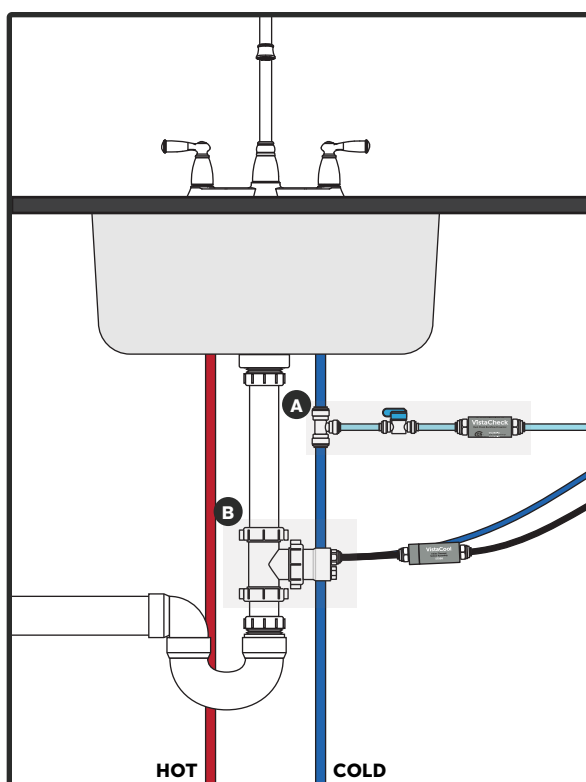
**10** VTU944  
Conduite de drain du condensateur

**11** VS7503  
Ensemble du régulateur thermique

**12** VTU748  
Conduite d'alimentation haute  
température

## Plomberie

- 1 Couper l'alimentation en eau. Prévoir un raccord de 1/4 po à l'alimentation en eau froide. Cela s'effectue généralement à l'aide d'un raccord à compression ou de l'un des raccords fournis (S6119 ou S6135) sur la conduite d'eau froide. **S'assurer que tous les débris du montage ont été complètement éliminés de la conduite d'alimentation.**
- 2 Couper un morceau de tuyau en polyéthylène bleu de 3 po à 4 po et raccorder le raccord installé (à l'étape 1) à l'entrée de la vanne d'eau intégrée fournie. Vérifier que la vanne est en position fermée (levier bleu à 90 degrés par rapport à la structure de la vanne).
- 3 Couper un autre morceau de tuyau en polyéthylène bleu de 3 po à 4 po et raccorder une extrémité à la sortie de la vanne en ligne et l'autre extrémité à l'entrée du dispositif anti-refoulement à double clapet VistaCheck™ certifié QAI fourni.
- 4 Mesurer l'adaptateur de drain en T afin de le placer dans la tuyauterie de vidange. Couper et retirer une section (généralement 1-1/2 po) à l'endroit approprié au-dessus du siphon, comme illustré. Maintenir l'ensemble aussi bas que possible tout en conservant un décalage minimal de 1 po entre la conduite de drain horizontale et les entrées de l'adaptateur de conduite de drain.

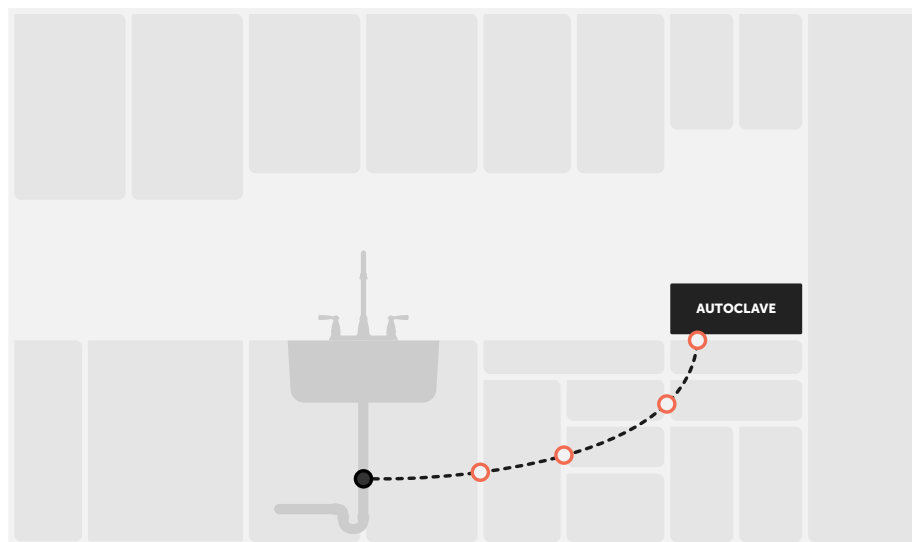


- i** Raccorder le système à l'alimentation en eau froide en amont de la pédale (si la pédale est présente) afin de garantir une alimentation en eau sans interruption.

## Armoires

Le système de réduction thermique de branchement direct au drain pour évacuer les eaux résiduelles de l'autoclave VistaCool™ est généralement installé dans l'armoire inférieure/évier des centres de stérilisation ou dans la tour de stérilisation si elle est raccordée à des conduites d'eau et de drain séparées. Le tuyau haute température de diamètre extérieur de 1/4 po en Teflon™ doit être raccordé directement du port de sortie de l'autoclave STAT/M® au système. Cette conduite d'évacuation doit suivre une trajectoire descendante progressive, conformément aux exigences des autoclaves STAT/M.

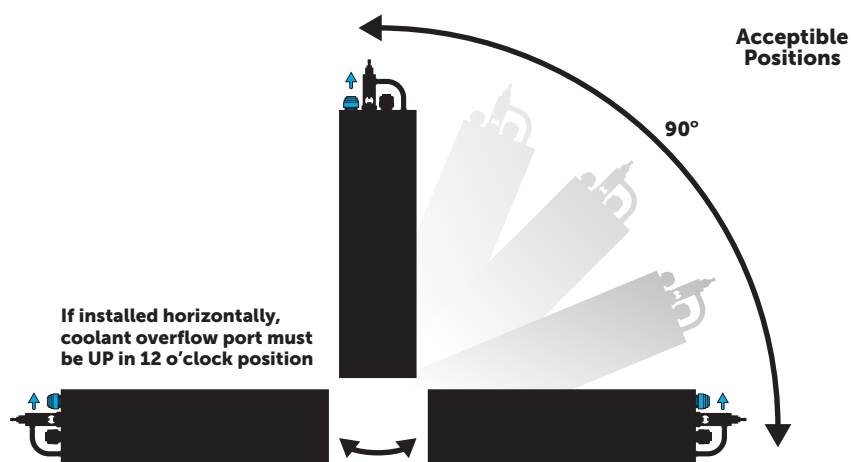
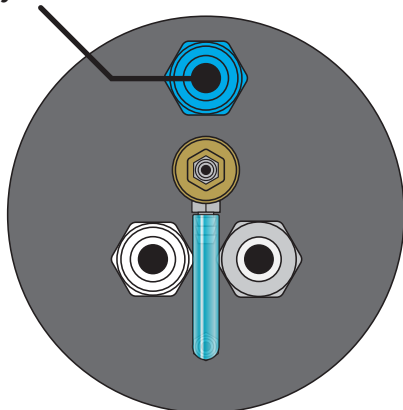
Dans de nombreux cas, il sera nécessaire de percer un ou plusieurs trous dans les cloisons afin de faire passer les tuyaux de l'autoclave vers le système de réduction thermique de branchement direct au drain pour évacuer les eaux résiduelles de l'autoclave VistaCool. Des œillets sont compris afin de protéger le tuyau contre les plis et les dommages. Il suffit de percer un trou de guidage de 7/8 po dans la cloison métallique ou en bois, puis d'insérer l'œillet en plastique lisse dans les trous. Le trou d'entrée dans l'armoire où le système est installé doit être légèrement au-dessus de la partie supérieure du système afin que les tuyaux aient un angle de gravité naturel pour éviter l'accumulation de liquide dans le tuyau.



-----  
**Installer le système en suivant le chemin indiqué par les pointillés.**

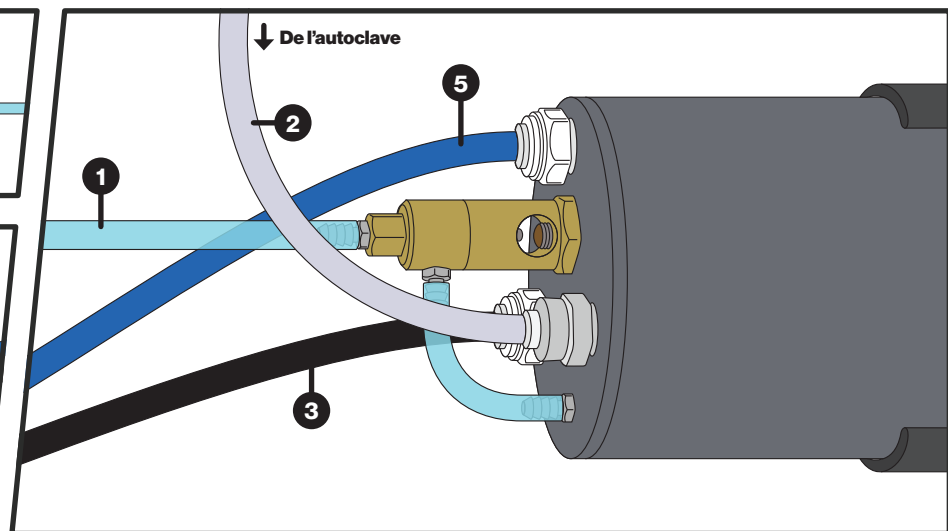
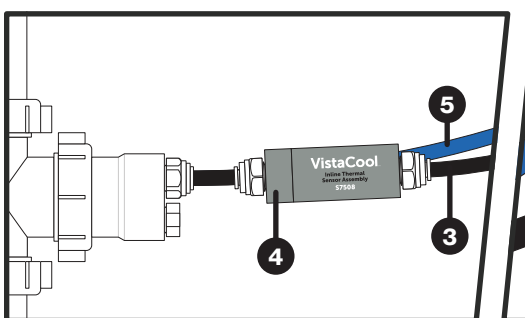
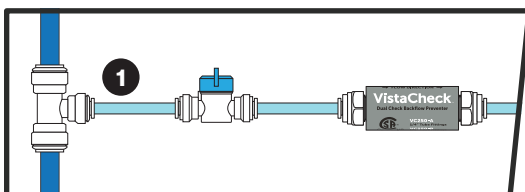
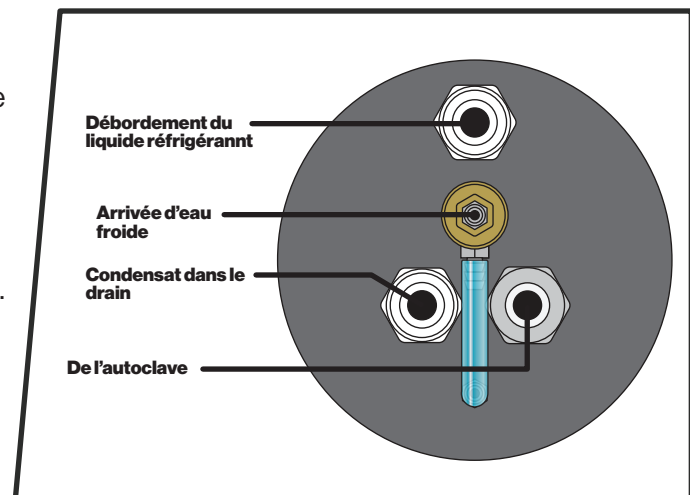
**Le système peut être installé horizontalement ou verticalement. Si le produit est installé horizontalement, le port d'excès de liquide réfrigérant doit être orienté vers le HAUT, en position 12 heures. Ne pas installer le système à l'envers ou à un angle différent de celui indiqué ici comme acceptable. Fixer solidement les deux clips en C fournis à la surface de montage souhaitée à l'aide de vis appropriées afin de garantir que le système ne bouge pas pendant le fonctionnement.**

Coolant overflow always at 12 o'clock



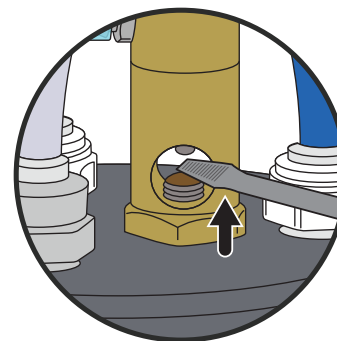
## Connexion du système

- 1 Raccorder l'alimentation en eau froide au collecteur du système à l'aide du tuyau en polyuréthane bleu semi-transparent (1/4 po de diamètre extérieur x 1/8 po de diamètre intérieur). Continuer le raccordement du tuyau depuis la sortie du dispositif anti-refoulement VistaCheck™ jusqu'à l'embout cannelé en acier inoxydable situé sur le dessus du robinet d'eau en laiton du régulateur thermique. (Facultatif : chauffer l'extrémité du tube avec de l'eau chaude avant de l'enfoncer sur l'embout. Ne pas exposer les tuyaux à une source de chaleur directe et incontrôlée, telle qu'un chalumeau, car cela pourrait endommager le matériau et entraîner des fuites qui pourraient ne pas apparaître immédiatement). Vérifier que le tuyau est bien enfoncé sur la tige du raccord et qu'il affleure la base hexagonale en acier inoxydable du raccord.
- 2 Raccorder le tube en Teflon™ haute température de 1/4 po de diamètre extérieur provenant de l'autoclave STAT/M® au raccord blanc laiteux KYNAR® à l'extrémité du collecteur du système. Vérifier que le tuyau ne se plie pas lorsqu'on déplace l'autoclave ou lorsqu'on le tire à travers les trous de la cloison de l'armoire. Si nécessaire, utiliser le coude pivotant haute température fourni avec le système (S1056) afin d'éviter que la conduite haute température raccordée à l'autoclave STAT/M ne se plie.
- 3 Raccorder le tuyau de condensateur LLDPE noir de 1/4 po de diamètre extérieur au raccord situé en face du raccord KYNAR blanc laiteux, puis raccorder l'autre extrémité à l'un des raccords adaptateurs mâles du raccord de drain fourni par le plombier. Si nécessaire, utiliser un coude pivotant fourni (S6112) pour éviter que le tuyau ne se plie.
- 4 Couper la conduite de condensateur noire (étape 3) aussi près que possible de l'adaptateur de drain et installer le capteur thermique intégré. Vérifier que le sens d'écoulement sur le capteur en ligne est orienté vers le drain.
- 5 Connecter une extrémité du tuyau en LLDPE bleu solide de 1/4 po de diamètre extérieur au raccord d'excès de liquide réfrigérant du système — qui doit être orienté vers le HAUT en position 12 heures si le système est installé horizontalement — et l'autre extrémité au raccord de drain. Si nécessaire, utiliser un coude pivotant fourni (S6112) pour éviter que le tuyau ne se plie.



## Démarrage et utilisation du système

- 1 Ouvrir l'alimentation principale en eau et vérifier qu'il n'y a pas de fuites.
- 2 Ouvrir lentement la vanne d'alimentation en eau intégrée jusqu'à ce qu'elle soit complètement ouverte et vérifier qu'il n'y a pas de fuite.
- 3 Préparer le système en insérant un petit tournevis dans l'orifice de visualisation situé sur la tige en laiton du régulateur thermique et en poussant le piston vers l'extérieur du corps du système afin d'ouvrir le débit d'eau froide. Le système est amorcé lorsque vous entendez l'eau s'écouler dans le tuyau d'excès bleu solide de 1/4 po et se diriger vers le drain.
- 4 S'assurer que le système est installé dans une position surélevée au-dessus du raccord de vidange, comme décrit précédemment, afin de garantir un écoulement correct de la conduite de condensat, conformément aux instructions de l'autoclave STAT/M®.  
**Le raccord de l'excès de liquide réfrigérant doit toujours être en position HAUTE (12 heures) si le système est installé horizontalement.**
- 5 Effectuer trois cycles consécutifs dans l'autoclave afin de s'assurer que tout fonctionne correctement.



## Dépannage

<p><b>Le système ne se vide pas</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que la vanne d'alimentation en eau est en position ON.</li> <li>• Vérifier que les tuyaux ne sont pas obstrués.</li> </ul>
<p><b>L'autoclave affiche une erreur de cycle</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La conduite d'échappement est obstruée. Vérifier qu'il n'y a pas de plis dans le tuyau reliant l'autoclave au collecteur du système.</li> <li>• Vérifier que l'eau s'écoule bien de la conduite d'excès du liquide réfrigérant du réservoir vers l'adaptateur de drain.</li> <li>• S'assurer que le robinet d'alimentation en eau est ouvert. Si l'eau nécessaire au refroidissement du serpentin dans le réservoir vient à manquer, le capteur thermique en ligne situé dans la conduite de condensateur réagira en fermant le passage afin d'alerter du problème et de protéger la plomberie contre la vapeur.</li> </ul>
<p><b>La conduite de condensat noire semble être obstruée.</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Le capteur thermique intégré a été activé, bloquant l'écoulement du condensateur vers le drain, causé par un manque d'eau de refroidissement dans le réservoir qui a entraîné une surchauffe du condensateur. Une surchauffe du condensat provoquera l'expansion du moteur électrothermique, ce qui entraînera la fermeture de la sortie. Pour réinitialiser le capteur intégré et permettre la reprise du débit, laisser le système se reposer et refroidir naturellement. Le piston du moteur électrothermique du capteur en ligne se rétracte, ce qui ouvre le port de sortie.</li> </ul>
<p><b>Fuite d'eau sous le plan de travail</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifier tous les raccords de tuyaux et de raccords</li> <li>• Pousser sur tous les raccords à emboîter pour s'assurer que le tuyau est complètement engagé dans le joint torique du raccord.</li> </ul>

## Renseignements sur le système

Nous vous remercions d'avoir choisi le système de réduction thermique de branchement direct au drain pour évacuer les eaux résiduelles de l'autoclave VistaCool™ pour votre cabinet. Le tableau suivant présente les renseignements nécessaires pour référence ultérieure. Remplir complètement et conserver ce manuel dans un endroit pratique pour pouvoir y accéder facilement et le consulter.

<b>Système de réduction thermique de branchement direct au drain pour évacuer les eaux résiduelles de l'autoclave VistaCool™</b>		<b>Numéro de modèle du système</b>	<b>CVV7601</b>
<b>Date d'installation</b>		<b>Numéro de série du système</b>	
<b>Revendeur</b>		<b>Nom de l'installateur</b>	
<b>Téléphone du revendeur</b>		<b>Téléphone de l'installateur</b>	
<b>Adresse du revendeur</b>		<b>Remarques</b>	

## Garantie

Garantie limitée de 1 an

Les systèmes Vista sont garantis comme indiqué dans notre Politique de garantie que vous pouvez consulter à l'adresse <https://www.hufriedygroup.com/documents/62903> ou en scannant le code QR ci-dessous.



### Ce qui suit s'applique nonobstant à la Politique de garantie :

1. Les éléments de filtration soumis à différents types de conditions hydrologiques sont garantis en cas de défauts matériels et de fabrication, mais pas pour un défaut de performance dû à un encrassement à cause des conditions hydrologiques locales.
2. Crosstex/HFG décline toute responsabilité concernant les coûts de main-d'oeuvre sur le terrain ou d'autres frais encourus par le client pour le retrait et/ou la fixation de tout produit, pièce ou composant Crosstex/HFG ou d'un tiers.

3. Toutes les garanties sont exclues pour tout produit qui n'est pas installé conformément aux codes locaux applicables, aux ordonnances et aux bonnes pratiques commerciales, et pour tout produit qui est déplacé de son lieu d'installation d'origine.
4. Dans les dix (10) jours suivant l'installation, veuillez enregistrer le produit par courrier en nous envoyant la carte de garantie fournie ou en vous enregistrant en ligne à l'adresse : <https://www.hufriedygroup.com/en/services/vista-warranty>
5. En l'absence d'une preuve appropriée de la date d'installation, la période de garantie commencera à la date de fabrication plus cent quatre-vingts (180) jours.

### Adressez tous les avis, etc. à :

Service d'entretien :  
(800) 483-7433

**CROSSTEX**

Fabriqué pour : Crosstex International, Inc.  
1625 W. Pinnacle Peak Rd., Phoenix, AZ 85027 USA

Fabriqué aux États-Unis  
VM1065 / REV 5 - 04/2026

CROSSTEX™ est une marque déposée de Hu-Friedy Mfg. Co., LLC, de ses sociétés affiliées ou apparentées.  
Tous les autres noms de produits et d'entreprises cités sont des marques déposées de leurs propriétaires respectifs.

©2026 Hu-Friedy Mfg. Co., LLC. Tous droits réservés.

**HuFriedyGroup**  
The Best In Practice

**THIS PAGE DOES NOT PRINT**

Document Specifications:

8.5" x 11", Booklet, Saddle Stitched

4 Color

Paper Weight: 80#, Gloss Finish